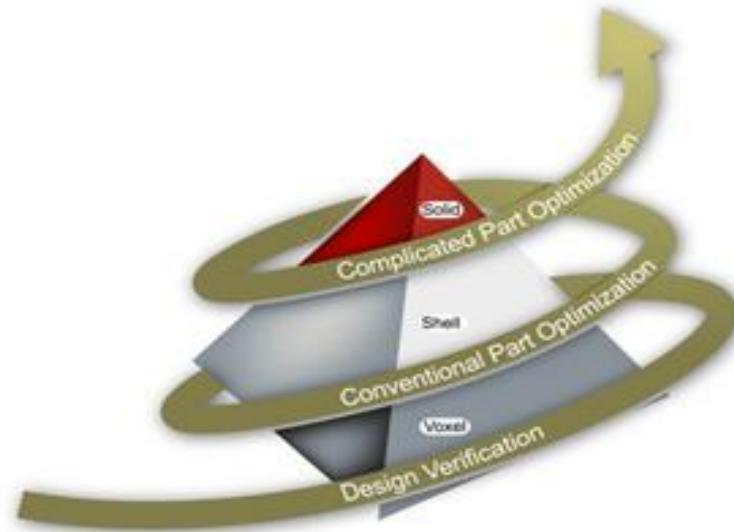


# Moldex3D 技術應用



## ◆ 流動分析

- ◆ 預測流動波前
- ◆ 預測射出壓力並評估鎖模力需求
- ◆ 預測縫合線位置
- ◆ 預測包封位置
- ◆ 評估流道配置及尺寸
- ◆ 優化澆口位置及尺寸
- ◆ 最佳化充填階段的加工條件，如：射出時間、熔融溫度、射出速度…等

## ◆ 保壓分析

- ◆ 預測保壓階段的鎖模力
- ◆ 預測高體積收縮率範圍
- ◆ 預測澆口固化時間
- ◆ 優化保壓階段中的加工條件，如保壓時間、保壓壓力及VP切換等數值
- ◆ 評估設計參數，以改良或優化設計

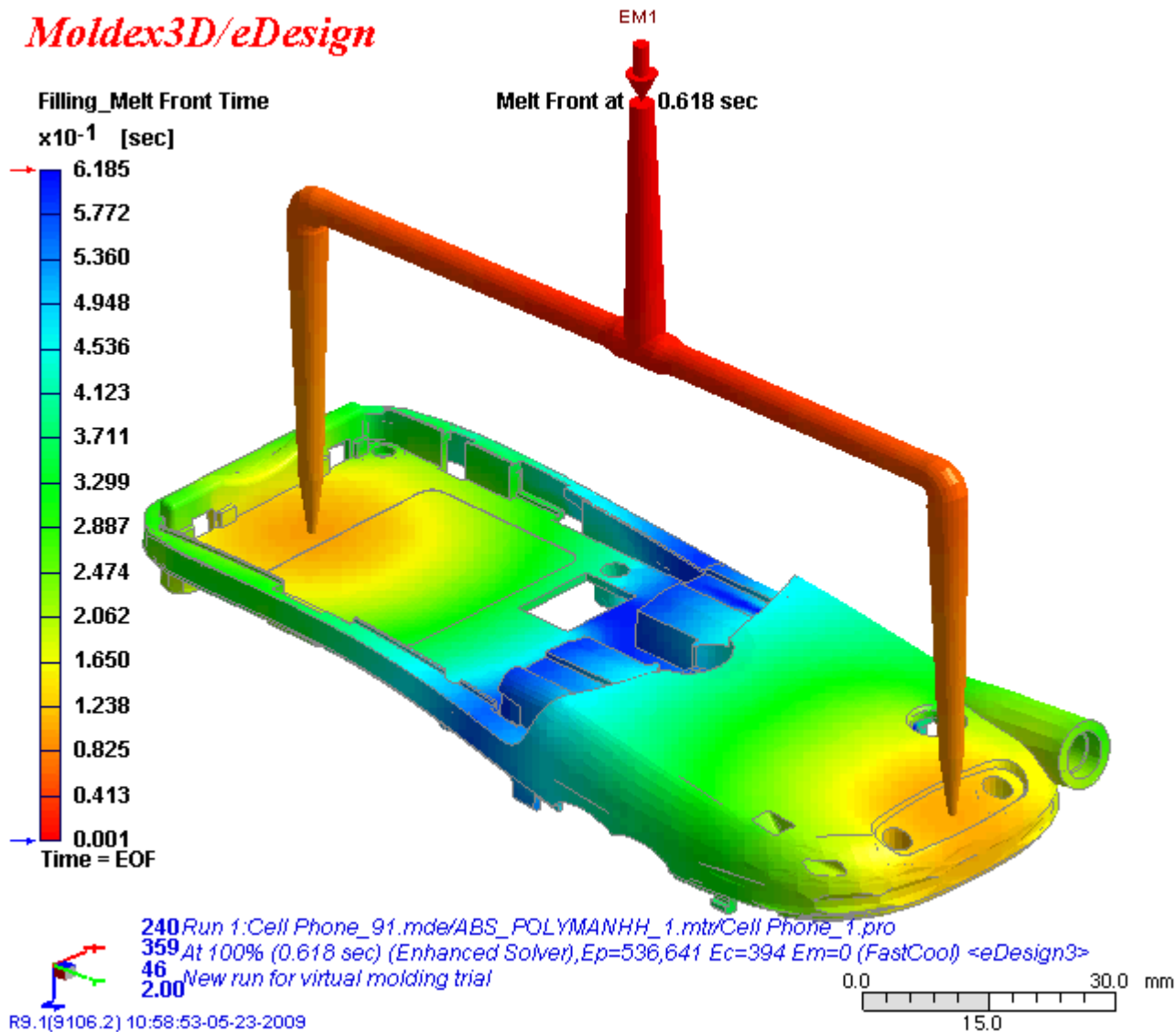
## ◆冷卻分析

- ◆預測塑件、流道、冷卻水路、嵌件…之溫度
- ◆評估冷卻系統設計之效能
- ◆將不均勻冷卻問題降至最低
- ◆決定冷卻週期時間需求
- ◆最佳化模組冷卻系統設計
- ◆模擬多材質成型

## ◆翹曲分析

- ◆成型前完成塑件外形評估
- ◆預測凹痕位置
- ◆評估不均勻冷卻效應
- ◆評估導因於塑料非等向性之配向
- ◆檢測任兩點之間的線性收縮率
- ◆定義任一基準面以便偏差測量
- ◆將總位移分散至X軸、Y軸、Z軸以呈現不同方向之變形

*Moldex3D/eDesign*



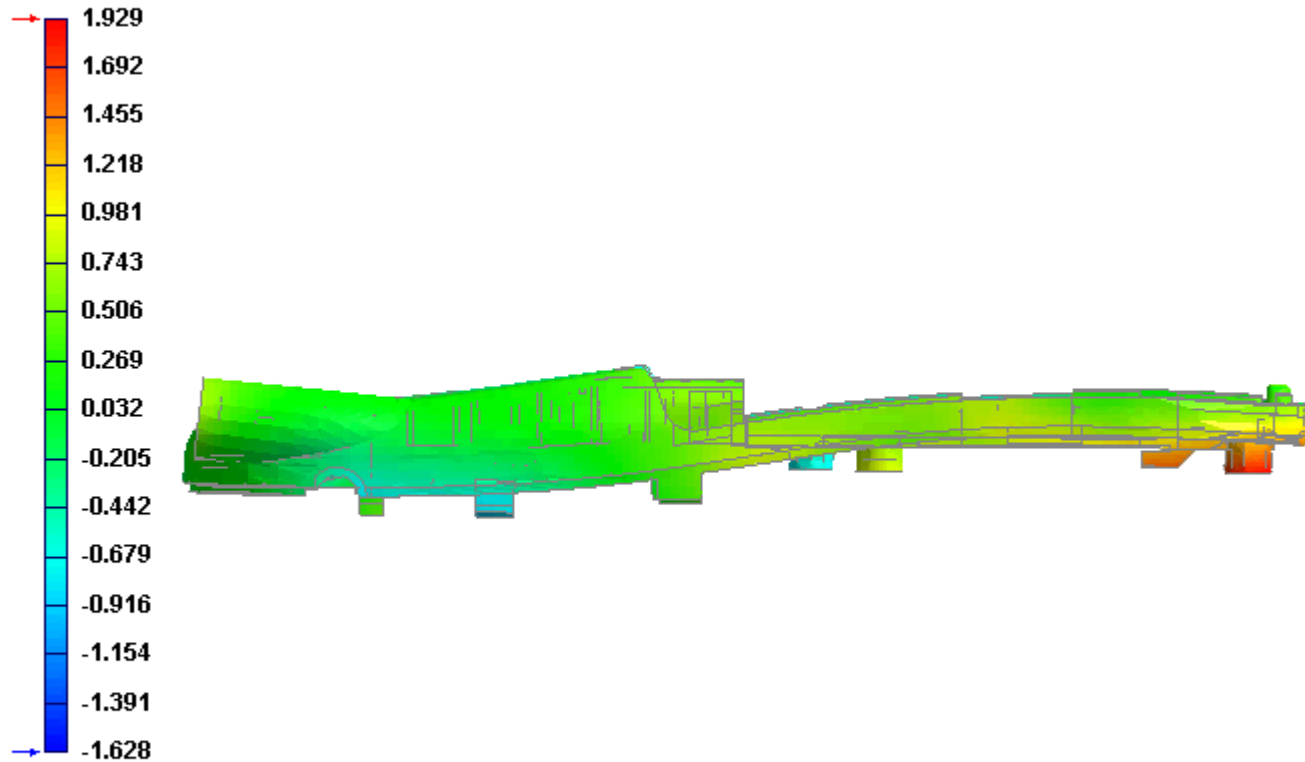
# Cell Phone

Moldex3D

*Moldex3D/eDesign*

Warpage\_X-Displacement  
x10<sup>-1</sup> [mm]

Warpage Scale= 0.000

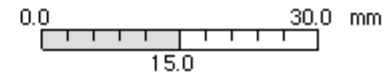


270 Run 1: Cell Phone\_91.mde/ABS\_POLYMANHH\_1.mtr/Cell Phone\_1.pro

0 Rng: -0.163 ~ 0.193 Avg: -0.00222 mm (Scale:0.00,Total),Ep=536,641 Ec=394 Em=0 (FastCool) <eDesign3

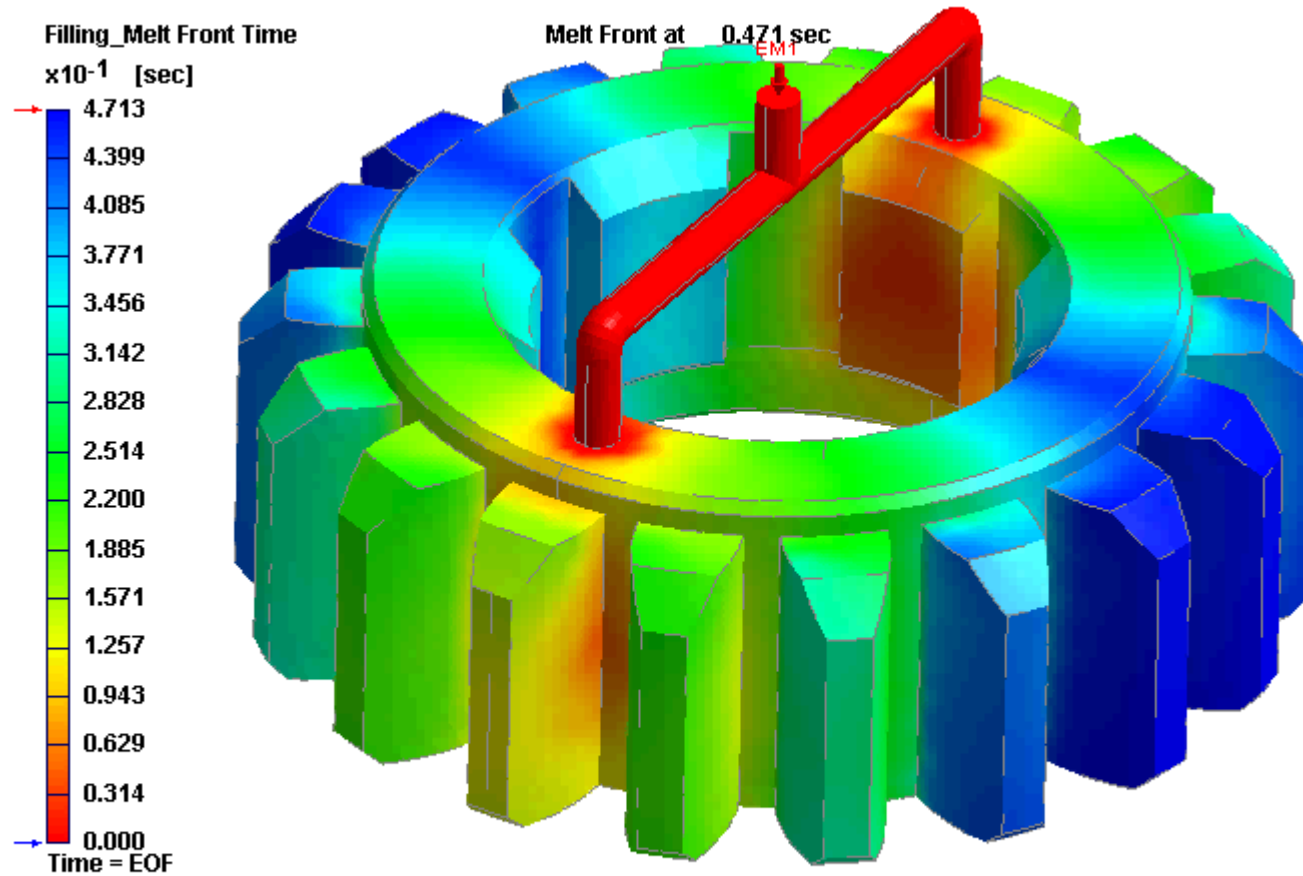
270 New run for virtual molding trial

R9.1(9106.2) 11:23:33-05-23-2009



**True 3D CAE for Injection Molding**

## Moldex3D/eDesign



57 Run 1:Gear.mfe/ABS\_STYLACVA29\_1.mtr/Gear\_2.pro  
359 At 100% (0.471 sec) (Enhanced Solver),Ep=130,208 Ec=0 Em=0 <Mixed>  
302 New run for virtual molding trial  
1.90

R9.1(9106.2) 11:33:11-05-23-2009

